

Meropa

Hochleistungs-Getriebschmierstoffe für extreme Drücke

Produktbeschreibung

Meropa®-Getriebschmierstoffe sind qualitativ hochwertige Hochdruck-Industriegetriebeöle, die eine gute Tragfähigkeit, Wasserdemulgierbarkeit, Oxidationsstabilität und Korrosionsschutz bieten.

Vorteile für den Kunden

- Dank des thermisch hochstabilen EP-System (Extreme Pressure (EP) (Hochdruck) bleiben Zahnrad- und Lageroberflächen sauber. Das hilft, die Bildung von Ablagerungen zu minimieren.
- Die hohe Oxidationsstabilität trägt dazu bei, den Viskositätsanstieg im Betrieb zu verringern. Das kann die Energieeffizienz optimieren.
- Wirksame verschleiß- und korrosionshemmende Formulierung verlängert die Lebensdauer von Geräten und verringert die Ausfallzeiten durch Wartung.
- Ermöglicht verlängerte Wechselintervalle durch eine geringere Oxidation, selbst in EP-Anwendungen.

Produkt-Highlights

- **Selbst unter hohen Drücken hilft die hohe thermische Stabilität dabei, die Bildung von Ablagerungen zu minimieren**
- **Optimierte Energieeffizienz dank hoher Oxidationsstabilität**
- **Reduziert Verschleiß und Korrosion und verlängert die Betriebszeit der Geräte**
- **Trägt zu verlängerten Ablassintervallen bei**

Ausgewählte Spezifikationsstandards umfassen:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Grob Lubricant Chart
ISO	Joy Mining Machinery
Rexnord Falk	SMS Group
Sumitomo	Paramax
ZF	

Anwendungen

Meropa Getriebschmierstoffe werden empfohlen für:

- Gekapselte Industriegetriebe, für die ein Schmierstoff nach AGMA Extreme Pressure (EP) (Hochdruck) vorgeschrieben ist.
- Bad-, Tauch-, Umlauf- oder Sprühnebelschmierung entsprechend der jeweiligen Viskositätsklasse.
- Schmierung in allgemeinen Industrieanlagen, in denen die Leistungseigenschaften eines EP-Schmierstoffs nach AGMA verlangt wird.
- Rexnord-Zahnradantriebe, die einen EP-Schmierstoff auf Mineralölbasis erfordern.

Produktwartung und -handhabung

Meropa Getriebschmierstoffe besitzen den typischen Schwefel-Phosphor-Geruch von Industriegetriebeölen. Verwenden Sie es nur in einer gut belüfteten Umgebung.

Vermeiden Sie jegliches Verschütten des neuen oder gebrauchten Produkts in die Umwelt.

Produktreste und Verpackungen/Behälter sollten an ausgewiesenen Sammelpunkten entsorgt werden.

Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

ISO-Klasse	68	100	150	220	320	460	680	1000
AIST (früher US Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M	
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3-CLP	M	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78
Grob-Schmierstoffabelle	A	A	A	A	A	A	A	A
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD		
Rexnord^a Falk-Zahnradantriebe, Modelle: Klasse D, G, Y, Gliederbandmodell „R“	A	A	A	A	A	A	A	
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A	
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000	A	A	A	A				
ZF TE-ML		04H A	04H A	04F A				

a: Wenden Sie sich an Rexnord/Falk Gear für Anwendungen: Schneckengetriebe, Hochgeschwindigkeitsantriebe, offene Getriebe oder kundenspezifische Getriebe.

Vergewissern Sie sich immer, dass das gewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers (OEM) für die Betriebsbedingungen des Geräts und die Wartungspraktiken des Kunden übereinstimmt.

A: Freigabe

M: Leistung - Erfüllt oder übertrifft die Erwartungen.

Typische Kennwerte						
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse				
Viskositätsklasse		68	100	150	220	320
Typische Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung *						
AGMA-Klasse		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0.8838	0.8849	0.8861	0.8872	0.8863
Kinematische Viskosität, cSt bei 40 °C cSt bei 100 °C	ASTM D445	68 8.8	100 11.4	150 15.0	220 19.3	320 24.5
Viskositätsindex	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Flammpunkt, °C	ASTM D92	236	250	264	278	278
Pourpoint, °C	ASTM D97	-32	-29	-26	-23	-22
Schaumtest, Seq. II-Tendenz, ml Stabilität, ml	ASTM D892	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0
Wasserabscheidung, Minuten bis 3 ml Emulsion	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Kupferkorrosion, 3 Std. bei 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Rosttest	ASTM D665A ASTM D665B	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden
4-Kugel-Schweißtest Schweißpunkt, kg Lastverschleißindex	ASTM D2783	250 45.9	250 >45	250 >45	250 52.9	250 >45
FE-8 Gleitlagerprüfung Rollengewichtsverlust, mg	DIN51819-3	3.7	3.7**	3.7**	2.1	2.1#
FZG-Scheuertest, A/8,3/90 °C, Schadensstufe	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
FZG-Stufe bestanden	ASTM D5182	12	12	12	12	12

* Typische Haltbarkeit: (a) bei Lagerung unter normalen Bedingungen, und (b) kann nach erneuter Prüfung verlängert werden.

**Analogiedaten: In diesem Test sind niedrigere ISO-Stufen typischerweise gravierender als höhere ISO-Stufen; daher erfolgt der Übertrag der Daten aus ISO 68

#Analogiedaten: In diesem Test sind niedrigere ISO-Stufen typischerweise gravierender als höhere ISO-Stufen; daher erfolgt der Übertrag der Daten aus ISO 220

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Typische Kennwerte				
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse		
Viskositätsklasse		460	680	1000
Typische Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung *				
AGMA-Klasse		7 EP	8 EP	8A EP
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0.8838	0.8849	0.8861
Kinematische Viskosität, cSt bei 40 °C cSt bei 100 °C	ASTM D445	460 31.2	680 41.4	1000 55.3
Viskositätsindex	ASTM D2270	98	101	106
Flammpunkt, °C	ASTM D92	279	279	273
Pourpoint, °C	ASTM D97	-21	-21	-22
Schaumtest, Seq. II-Tendenz, ml Stabilität, ml	ASTM D892	max. 50 0	max. 50 0	max. 50 0
Wasserabscheidung, Minuten bis 3 ml Emulsion	ASTM D1401	30	40	20
Kupferkorrosion, 3 Std. bei 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Rosttest	ASTM D665A ASTM D665B	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden
4-Kugel-Schweißtest Schweißpunkt, kg Lastverschleißindex	ASTM D2783	250 >45	250 51.4	250* 51.4*
FE-8 Gleitlagerprüfung Rollengewichtsverlust, mg	DIN51819-3	2.1#	2.1#	2.1#
FZG-Scheuertest, A/8,3/90 °C, Schadensstufe	ASTM D5182	>14	>14	>14
FZG-Stufe bestanden	ASTM D5182	12	>12	>12

* Typische Haltbarkeit: (a) bei Lagerung unter normalen Bedingungen, und (b) kann nach erneuter Prüfung verlängert werden.

**Analogiedaten: In diesem Test sind niedrigere ISO-Stufen typischerweise gravierender als höhere ISO-Stufen; daher erfolgt der Übertrag der Daten aus ISO 68

#Analogiedaten: In diesem Test sind niedrigere ISO-Stufen typischerweise gravierender als höhere ISO-Stufen; daher erfolgt der Übertrag der Daten aus ISO 220

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für die Anlagenbetriebsbedingungen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A Chevron company product